Faced laminate flooring

Publication number: CN2323056 (Y) Publication date: 1999-06-09 Inventor(s): ZHANG JINXING [CN] Applicant(s): ZHANG JINXING [CN]

Classification: - International:

E04F15/02: E04F15/02: (IPC1-7): E04F15/02

- European: Application number: CN19972043114U 19971225 Priority number(s): CN19972043114U 19971225

Abstract of CN 2323056 (Y)

Abstract of CH 223/3565 (ff) The utility model is a square laminated floor which is composed of a plurally of layers of wood sheets which are pasted and are laminated, wherein, the side got fire utility mode is provided with a groove and a convex do, and decorate paper with wood got free utility model is provided with a groove and a convex do, and decorate paper with wood grains, patients, and geometrical posterns is costed and are pasted on a surface layer, a week resisting plant, patients, and geometrical posterns is costed and are pasted on a surface layer, a week resisting to the surface layer is costed with carpet on which fulling is pasted. The faced laminated floor of the utility model is such of the layer of the induct of long. The utility model is such a evaluation of the control provided in the control provided in the control provided in the provided provid

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. CF

P04P 16 0

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 97243114.4

[45] 機 収公告日 1999年6月9日

[11] 根据公告号 CN 2323056Y

[22]申请日 97.12.25 [24]頒延日 99.4.8

[73]专制权人 张金星

地址 317300 浙江省仙居县环城南路 85 号

[72]设计人 张金星

[21]申请号 97243114.4

权利要求书1页 说明书2页 附图页数1页

[54] 李用新型名数 贴面层压地板

[57]接票

本实用新型公开了一种贴面层压热板。由多层木片 格合压侧面成的正方形层压 绝纸。其侧边有凹槽和凸 被、面层上弧边格层木柱。大板、几何团来的 美等 低成像木片,纸层或像木片上除硬制整料层,与面层对 应约底匝 正型 电粘键燃热器 本 字用都面的新词层 压绳板用于室内地面循设,具有地面拼接 键少、尺寸绕 一稳定 不易变形。锁锁穿易、变换地锶地面方便、装饰菜 果不 号水材本和服的优点。



权利要求书

- 1、一种贴面层压地板,由多层木片粘合压制而成,其特征在于:地板的平面形状为边长40-80cm的正方形,正方形地板的两相邻侧面有凹槽,另二个侧面有可以吻合的凸棱,地板的面层上复盘粘贴木纹、石纹、花纹、几何图案的装饰纸或薄木片,纸层或薄木片上涂复耐磨涂料层。
- 2、如权利要求1所述的贴面层压地板,其特征在于:与面层相对应的底面 复音粘贴膜镜地毯。

贴面层压地板

本实用新型涉及一种层压地板,特别是一种多层木片层压成形、具有装价贴面的贴面层压地板。

市售的木质层压地板, 一般都制作成较窄的长条形, 长条形层压地板在装修 室内地面时, 拼接缝很多, 由于层压地板加工精度和拼装技术的限制, 往往在安 装好的地板面层上产生缝隙, 影响室内地面平整、整体效果。同时这种长条形层 压地板在生产过程中, 贴面材取自不同的木料, 木料间存在较大的木纹色差, 使 取自不同贴面材的长条地板之间也存在较大色差。为使同一室内地面的地板色差 尽量小,往往用以多选少办法解决,造拔不必要的冷费。

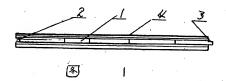
本实用新型的目的是提供一种装修成室内地板地面时,拼接缝少、安装技术 简单、又具有图案色彩风格一致的贴面层压地板,同时这种贴面层压地板还能方 便地变换贴面层。一物两用。

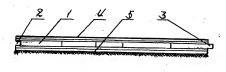
为达上述目的,本实用新型的贴面层压地板,由多层木片粘合压制而成,地 饭的平面形状为边长40-80cm的正方形,正方形地板的两个相邻侧面有凹槽。另 两个相邻侧面有与之可吻合的凸棱,地板的面层上复盖粘贴木纹、石纹、花纹、 几何图案的装饰纸或薄木片,纸层或樽木片上涂复耐磨涂料层;与面层相对价的 底面上复着粘贴链线烛漆。

采用这样结构的贴面层压地板, (1) 长宽一致的正方形贴面层压地板, 与 长条层压地板相比, 宽度成倍提高, 铺设成地面地板后, 可以明显减少地板地面 上的拼接缝, 贴面层压地板的四个侧边, 有可与相邻地板棒接在一起的凹凸槽 梭, 在拼接地板时, 拼接安装十分方便。(2) 贴面层压地板面层粘贴装饰纸和 复盖耐磨涂料层, 可使铺设的地面地板一步到位, 省略條幣、上色、油漆工序。 简化地板施工程序, 节省施工成本,而且地面装饰效果可以突破木材花纹的限制,起到既有木地板质感,又能获得风格色调一致的豪华石纹、木纹、花纹或具有美感几何图案的视觉效果。 (3)底面粘贴簇统地趣后,在季节变换需要铺设簇绒地毯的地面时,只要将该地板逐块翻转,就能方便地实现变换。 (4)米用贴面层后,在制作地板时,可以充分利用小料、次料、小径木和胶合板企业生产剩余不能利用的胶合板碎单板片,既可降低成本,又达到综合利用木材变颜的目的。 (5)贴面层压地板复整涂刷附断涂料层后,形成与空气的隔离层,使木质地板不受空气湿度的变化而挠曲变形。

图 1 为本实用新型贴面层压地板的一种实施例的结构剖视图。 图 2 为本实用新型贴面层压地板的另一种实施例的结构剖视图。 下面 参照附图结合实施例对本实用新型作进一步说明。

图 1 所示,贴面层压地板由多层木片(1)粘结层压而成,木片的厚度在 1mn-2.5mn之间,层数视地板的厚度而定,层与层之间的木片木纹纵横布置,以 提高地板纵横向抗折强度,地板的形状压制成60cm×60cm的正方形,层压地板的 两个相邻侧面具有凹槽(2),另二个侧面,具有可与凹槽吻合的凸棱(3), 在层压地板的一个平面上,粘贴复盖平整的木纹装饰纸(4),装饰纸上涂刷高 耐磨地板漆,使装饰纸上复盖一层透明的耐磨涂料层。图2所示,在层压地板的 另一平面上,复意粘贴相同正方形的凝线地核(5)。





(B) 2